

ADA

Inhaltsverzeichnis

- [1 MKB: ADA Einbauorte und Bauteile prüfen](#)
- [2 Einbauorte](#)
- [3 Prüfen](#)
- [4 Magnetventil prüfen](#)
- [5 Drosselklappenpoti prüfen](#)
- [6 Zündspule & Leistungsendstufe prüfen](#)
- [7 Geber für die Motordrehzahlprüfen](#)
- [8 Kühlmitteltemperatursensor prüfen \(Steuergerät\)](#)
- [9 Kühlmitteltemperatursensor prüfen \(Multifuzzi\)](#)
- [10 Einspritzventile prüfen](#)

ADA

1 MKB: ADA Einbauorte und Bauteile prüfen

1. Technische Daten

1,6l 8V Vierzylinder

Hubraum (ccm): 1.595

Bohrung x Hub (mm): 81 x 77,4

Leistung ([kw/PS](#) bei 1/min): 74/101 bei 6000

Drehmoment ([NM](#) bei 1/min): 130 bei 3200

Verdichtung: 10,5:1

Einspritzung: MPI (Multi-Point-Injection)

Zündanlage: MPI (Multi-Point-Injection)

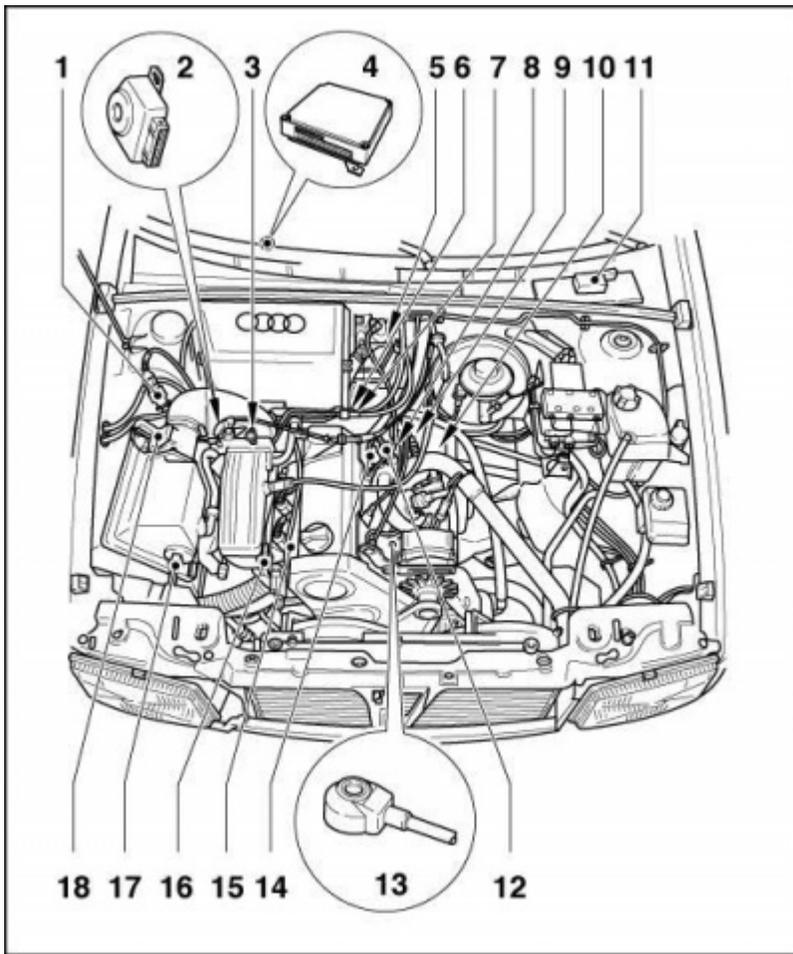
Gemischaubereitung: elektrische Multipoint-Einspritzung

Ventilsteuerung: OHC 2 Ventile

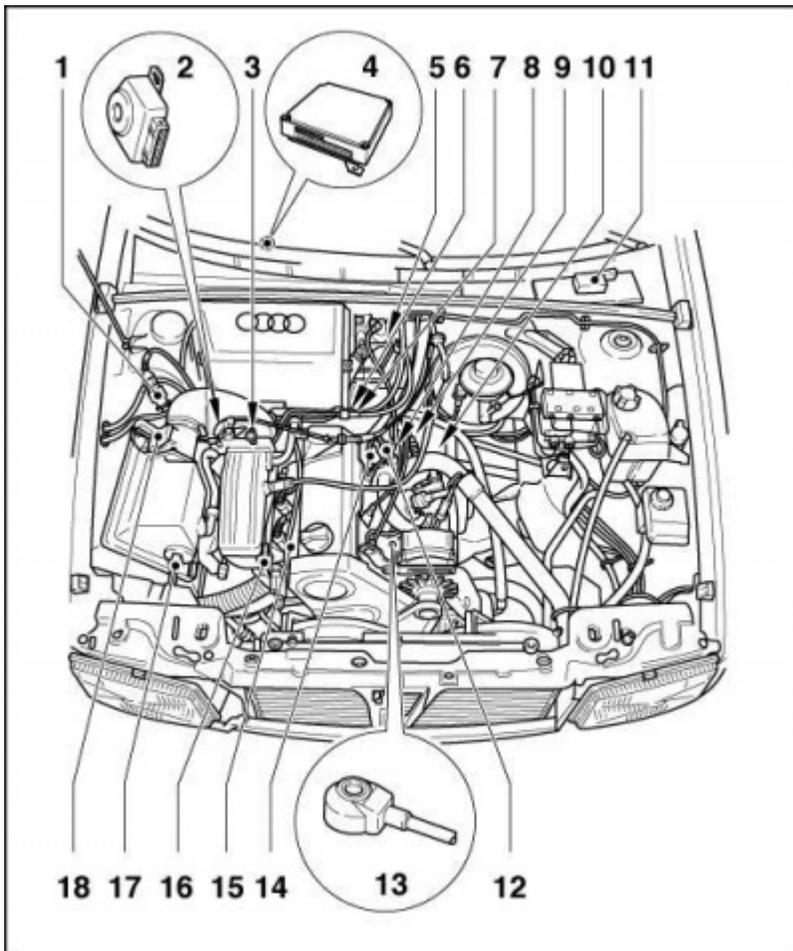
Kraftstoff: 95 ROZ

Zündfolge: 1-3-4-2

2 Einbauorte



1. Magnetventil 048 133 517 A
2. Drosselklappenpoti 078 133 154
3. Drosselklappenteil 050 133 063
4. Motorsteuergerät 8A0 906 264/B
5. Zündspule mit Leistungsendstufe 8A0 905 1056
6. 3-fach Steckverbindung für Klopfsensor 054 905 377 A7
7. 3-fach Steckverbindung für Geber Motordrehzahl 050 906 433
8. Zündverteiler 050 905 237 X
9. Geber für Motordrehzahl 050 906 433
10. Steckverbindung für Lambdasonde
11. Diagnosestecker
12. Sensor für Kühlmitteltemperatur (Steuergerät) 025 906 041 A
13. Klopfsensor 054 905 377 A
14. Sensor für Kühlmitteltemperatur (Multifuzzi) 053 919 501 A
15. Einspritzventil 078 133 551 E
16. Kraftstoff-Druckregler 078 133 534 C
17. Ventil für Leerlaufstabilisierung 048 133 4551
18. Luftmassenmesser mit Ansauglufttemperatursensor 050 133 471 AX



3 Prüfen

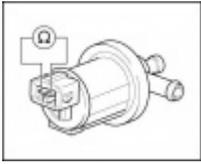
4 Magnetventil prüfen

Innenwiderstand prüfen

- Steckverbindung vom Ventil abziehen

- Multimeter zur Spannungsmessung am Ventil anschließen
- - Sollwert: 20 ... 28 Ohm

Wenn der Sollwert nicht erreicht wird muss das Ventil ersetzt werden.

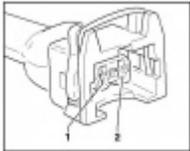


Spannungsversorgung prüfen
Prüfvoraussetzungen:

- - Sicherung für Ventil i.O.=> Stromlaufpläne, Fehlersuche Elektrik und Einbauorte
- - Kraftstoffpumpenrelais i.O (die Spannungsversorgung für das Ventil erfolgt über das Kraftstoffpumpenrelais)
- ? Spannungsprüfer folgendermaßen anschließen:
- -Anlasser betätigen

Auf dem Messgerät muss ein Spannungsausschlag sein

Wenn kein Ausschlag vorhanden ist, muss nach Stromlaufplan die Leitungsunterbrechung von Kontakt 1 zur Sicherung behoben werden.

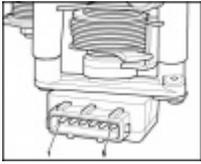


5 Drosselklappenpoti prüfen

Innenwiderstand prüfen

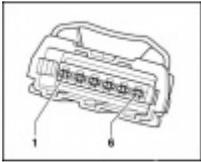
- - Die Steckverbindug vom Drosselklappenpoti abziehen
- - Multimeter zur Widerstandsmessung zwischen Kontakt 1 & 2 anschliessen
- - Sollwert: 1,5 - 2,6 KOhm
- - Bewege den Drosselklappenhebel langsam bis zur Vollgasstellung
- - Sollwert: Widerstand ansteigt bis max 3,6 KOhm

Wird der Sollwert nicht erreicht, muss das Drosselklappenpoti ersetzt werden.



Spannungsversorgung prüfen

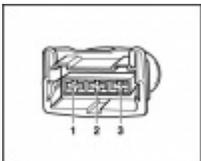
- - Steckverbindung am Drosselklappenpoti abziehen
- - Multimeter zur Spannungsmessung zwischen Kontakt 1 & 2 anschliessen
- - Sollwert: 4,5 - 5,5 V
- - Multimeter zur Spannungsmessung zwischen Kontakt 2 & 3 anschliessen
- - Sollwert: 4,5 - 5,5 V



6 Zündspule & Leistungsendstufe prüfen

Zündspule prüfen

Leistungsendstufe prüfen

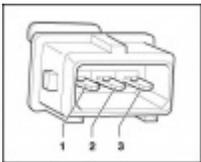


- - Zündspule i.O.
- - Sicherung 32 i.O.
- - Steckverbindung (Pfeil 1) von der Leistungsendtufe anziehen
- - Multimeter zur Spannungsmessung zwischen Kontakt 1 und Kontakt 3 anschließen
- - Zündung einschalten
- - Sollwert: ca. Batteriespannung

Wenn der Sollwert nicht erreicht wird, Leitungunterbrechung nach Stromlaufplan beseitigen.

7 Geber für die Motordrehzahlprüfen

Innenwiderstand prüfen



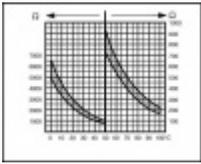
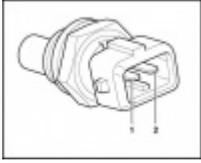
- - 3-fach Steckverbindung vom Geber abziehen
- - Zur Widerstandsmessung Multimeter zwischen Kontakt 1 und Kontakt 2 am Geber anschließen
- - Sollwert: ca. 1 KOhm

Wenn der Sollwert nicht erreicht wird muss der Geber ersetzt werden.

- - Zur Widerstandsmessung Multimeter zwischen Kontakt 1 und Kontakt 3 sowie zwischen Kontakt 2 und Kontakt 3 am Geber anschließen
- - Sollwert: ? Ohm

Wenn der Sollwert nicht erreicht wird, muss der Geber ersetzt werden.

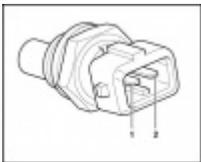
8 Kühlmitteltemperatursensor prüfen (Steuergerät)

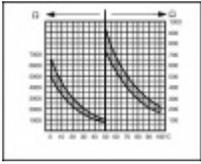


-  Steckverbindung am Sensor anziehen
- - Multimeter zwischen Kontakt 1 und Kontakt 2 am Geber anschließen
- - Sollwerte:
- TemperaturWiderstand
- 20°Cca. 2,5 KOhm80°Cca. 330 Ohm

Wenn die Sollwerte nicht erreicht werden, muss der Sensor ersetzt werden.

9 Kühlmitteltemperatursensor prüfen (Multifuzzi)

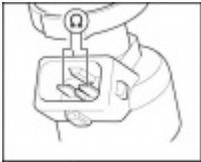




- Steckverbindung am Sensor anziehen
- - Multimeter zwischen Kontakt 1 und Kontakt 2 am Geber anschließen
- - Sollwerte:
- TemperaturWiderstand
- 20°Cca. 2,5 KOhm 80°Cca. 330 Ohm

Wenn die Sollwerte nicht erreicht werden, muss der Sensor ersetzt werden.

10 Einspritzventile prüfen



Innenwiderstandprüfen

- - Steckverbindung vom Einspritzventil abziehen
- - Multimeter zur Widerstandmessung am Ventil anschließen
- - Sollwerte:
- HerstellerWiderstand
- Bosch 15 - 17 KOhm
- Siemens 13,5 - 15,5 KOhm

Wird der Sollwert nicht erreicht, muss das Ventil ersetzt werden.

--[Benutzer: Budd](#) 13:07, 16. Mär. 2011 (CET)